

### Gewindebohrer HSSE Ultra HL MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

#### Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 524</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	11 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	374
EAN Code	4050293580174
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com