

Gewindebohrer HSSE Ultra HL MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



Technische Daten

Produktnummer	1003140 525
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	10,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	374
EAN Code	4050293580181
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com