

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE TiN MF ISO 2 (6H) 0° 374 B

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm2













ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².



Ausführung

mit überlaufendem Schaft

Vorteil

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003140 532
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	9 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	7 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	374
EAN Code	4050293580761
Statistische Warennummer	82074010

