

Gewindebohrer HSSE TiN MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

Produktnummer	1003140 535
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF16
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	14,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	374
EAN Code	4050293580792
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com