

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer Übermaß HSSE M ISO 3 (6G) 0° 371 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2











<u>ATORN</u>

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden mit **Übermaß ISO 3** für folgende Oberflächenbehandlung oder schrumpfen des Gewindes im Zuge eines Härteprozesses) auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführuna

■ mit verstärktem Schaft

Vortei

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003140 637
Gewindeart x Nenndurchmesser	M4
Steigung	0,7 mm
Kernlochdurchmesser	3,3 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	371
EAN Code	4050293017526
Statistische Warennummer	82074010

