

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 376 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2











ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

■ mit überlaufendem Schaft

Vortoil

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003140 642
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2
Steigung	0,4 mm
Kernlochdurchmesser	1,6 mm
Länge	45 mm
Schaftdurchmesser	1,4 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
DIN	376
EAN Code	4050293017571
Statistische Warennummer	82074010

