

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM M ISO 2X (6HX) 0° 371 B

für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung













ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung, **bis 1000 N/mm²**.



Ausführung

Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vortoil

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titanund Nickellegierungen

Technische Daten

Produktnummer	1014356 208
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	10470771
EAN Code	4050293017984
Statistische Warennummer	82074010

