

Gewindebohrer HSSE-PM M ISO 2X (6HX) 0° 371 B für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung, **bis 1000 N/mm²**.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



Technische Daten

Produktnummer	1014356 208
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	10470771
EAN Code	4050293017984
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com