

Gewindebohrer HSSE-PM M ISO 2X (6HX) 0° 371 B für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung, **bis 1000 N/mm²**.



Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen

Technische Daten

Produktnummer	1003140 755
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2,5
Steigung	0,45 mm
Kernlochdurchmesser	2,05 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
DIN	371
EAN Code	4050293017922
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com