

Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl



Technische Daten

Produktnummer	1014505 118
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF14
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	12,8 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	11 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	10470790
EAN Code	4050293018172
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com