

Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014505 128 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF20 |
| Steigung | 2 mm |
| Kernlochdurchmesser | 18 mm |
| Länge | 140 mm |
| Schaftdurchmesser | 16 mm |
| Schaftvierkant | 12 mm |
| DIN | 374 |
| Herstellerteilenummer | 10470799 |
| EAN Code | 4050293018264 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com