

Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl



Technische Daten

Produktnummer	1014505 137
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF33
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	31,5 mm
Länge	160 mm
Schaftdurchmesser	25 mm
Schaftvierkant	20 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	10470808
EAN Code	4050293018356
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com