

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 0° 374 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2













Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

mit überlaufendem Schaft

Vorteil

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003140 793
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF14
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	12,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	11 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	374
EAN Code	4050293188974
Statistische Warennummer	82074010

