

### Gewindebohrer VHM TiCN MF ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich D für die Bearbeitung gehärteter Stähle bis 65HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in der Materialgruppe gehärteter Stahl **bis 65 HRC**.

#### Ausführung

- mit verstärktem Schaft

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz in gehärtetem Stahl



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 835</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	11 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293581416
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com