

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer VHM TICN MF ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich D

für die Bearbeitung gehärteter Stähle bis 65HRC













Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in der Materialgruppe gehärteter Stahl **bis 65 HRC**.



Ausführung■ mit verstärktem Schaft

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz in gehärtetem Stahl

Technische Daten

Produktnummer	1003140 835
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	11 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293581416
Statistische Warennummer	82074010

