

Gewindebohrer HSSE-PM TiCN MF ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich D für die Bearbeitung gehärteter Stähle bis 55HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in der Materialgruppe gehärteter Stahl **bis 55 HRC**.

Ausführung

- mit verstärktem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz in gehärtetem Stahl



Technische Daten

Produktnummer	1003140 828
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	7 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293581430
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com