

Gewindebohrer HSSE Ultra HL G ISO 2 (6H) 0° 5156 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Rohrgewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 880 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll | G 1/16 in |
| Gangzahl pro Zoll | 28 |
| Kernlochdurchmesser | 6,8 mm |
| Länge | 90 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| DIN | 5156 |
| EAN Code | 4050293580334 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com