

Gewindebohrer HSSE Ultra HL G ISO 2 (6H) 0° 5156 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Rohrgewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

Produktnummer	1003140 883
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 3/8 in
Gangzahl pro Zoll	19
Kernlochdurchmesser	15,25 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	5156
EAN Code	4050293580365
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com