

Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 0° 374 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 856 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF45 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 43,5 mm |
| Länge | 180 mm |
| Schaftdurchmesser | 36 mm |
| Schaftvierkant | 29 mm |
| DIN | 374 |
| EAN Code | 4050293582031 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com