

Gewindebohrer HSSE TiN M ISO 2 (6H) 0° 376 B für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 909 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M30 |
| Steigung | 3,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 26,5 mm |
| Länge | 180 mm |
| Schaftdurchmesser | 22 mm |
| Schaftvierkant | 18 mm |
| DIN | 376 |
| EAN Code | 4050293571394 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com