

Gewindebohrer VHM TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 371 ähnlich D für die Bearbeitung gehärteter Stähle bis 63 HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in der Materialgruppe gehärteter **Stahl bis 63 HRC**.

Ausführung

- mit verstärktem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung in der Bearbeitung von gehärtetem Stahl



Technische Daten

Produktnummer	1014355 304
Gewindeart x Nenndurchmesser	M4
Steigung	0,7 mm
Kernlochdurchmesser	3,4 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	371 ähnlich
Herstellerteilenummer	10470828
EAN Code	4050293018554
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com