

Gewindebohrer VHM mit Innenkühlung M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich C für den Einsatz in Guss und kurzspanenden NE-Metallen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in den Materialgruppen NE-Metallen (kurzspanend) und Guss in der Serienfertigung.

Ausführung

- mit verstärktem Schaft, M3 und M4 ohne Innenkühlung

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Guss und kurzspanenden NE-Metallen
- optimale Spanabfuhr durch Innenkühlung



Technische Daten

Produktnummer	1003140 924
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293018530
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com