

Gewindebohrer VHM TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 371 ähnlich D für die Bearbeitung gehärteter Stähle bis 63 HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in der Materialgruppe gehärteter **Stahl bis 63 HRC**.

Ausführung

- mit verstärktem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung in der Bearbeitung von gehärtetem Stahl



Technische Daten

Produktnummer	1014355 306
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	5,1 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371 ähnlich
Herstellerteilenummer	10470830
EAN Code	4050293018578
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com