HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE Ultra HL M ISO 2X (6HX) 45° (rechts) 371 C

für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm2

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis 1200 N/mm².

Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	**1003140 950**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	371
EAN Code	4050293578935
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com