

### Gewindebohrer HSSE-PM TiCN M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich D für die Bearbeitung gehärteter Stähle bis 55 HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC-Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in der Materialgruppe gehärteter **Stahl bis 63 HRC**.

#### Ausführung

- mit verstärktem Schaft

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung in der Bearbeitung von gehärtetem Stahl



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 964</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,9 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293058444
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com