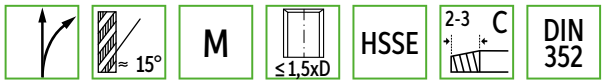
HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer kurz HSS M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 352 C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen und von Hand im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- Maschinengewindebohrer, kurze Bauform

Vorteil

- hohe Zugänglichkeit durch kurze Bauform

Technische Daten

Produktnummer	**1003140 974**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	352
EAN Code	4050293018660
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com