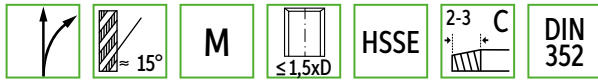


Gewindebohrer kurz HSS M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 352 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen und von Hand im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- Maschinengewindebohrer, kurze Bauform

Vorteil

- hohe Zugänglichkeit durch kurze Bauform



Technische Daten

Produktnummer	1003140 973
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	7 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	352
EAN Code	4050293018653
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com