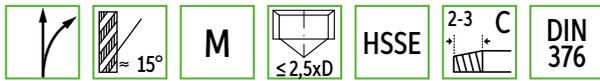


Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 376 C für den Einsatz in NE-Metalle



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit ausgesetzten Zähnen verringert das Drehmoment, verbessert die Schmierverteilung und sorgt für sehr hohe Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen mit klebenden oder schmierenden Eigenschaften



Technische Daten

Produktnummer	1014445 120
Gewindeart x Nenndurchmesser	M20
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	17,5 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	16,0 mm
Schaftvierkant	12,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	10479472
EAN Code	4050293189650
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com