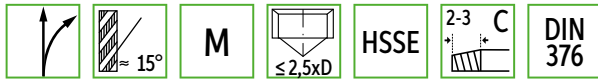


### Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 376 C für den Einsatz in NE-Metalle



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit ausgesetzten Zähnen verringert das Drehmoment, verbessert die Schmierverteilung und sorgt für sehr hohe Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen mit klebenden oder schmierenden Eigenschaften



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014445 112</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	10479470
EAN Code	4050293189636
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com