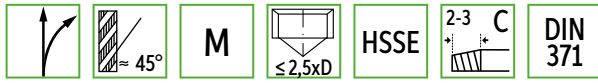


### Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 45° (rechts) 371 C für den Einsatz in NE-Metalle



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Nichteisen Metall



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1003141 010</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M8                 |
| Steigung                     | 1,25 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 6,8 mm             |
| Länge                        | 90 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 8 mm               |
| Schaftvierkant               | 6,2 mm             |
| DIN                          | 371                |
| EAN Code                     | 4050293018936      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com