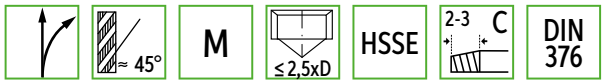
HOMMEL
HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 45° (rechts) 376 C

für den Einsatz in NE-Metalle



ATORN

Anwendung
Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

Ausführung
- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil
- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Nichteisen Metall

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 014**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	15,5 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	14 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	376
EAN Code	4050293189728
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com