

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 371 C

für den Einsatz in Guss und kurzspanenden NE-Metallen

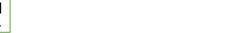














Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in den Materialgruppen NE-Metallen (kurzspanend) und Guss.

Ausführuna

■ Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

 hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Guss und kurzspanenden NE-Metallen

Technische Daten

Produktnummer	1003141 066
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,8 mm
Kernlochdurchmesser	4,2 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
EAN Code	4050293189902
Statistische Warennummer	82074010

