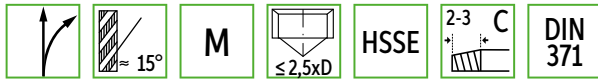


Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- optimierte Geometrie für Drehmaschinen als feststehendes Werkzeug



Technische Daten

Produktnummer	1003141 094
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2
Steigung	0,4 mm
Kernlochdurchmesser	1,6 mm
Länge	45 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
DIN	371
EAN Code	4050293190069
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com