

Gewindebohrer HSSE-PM TiCN M ISO 2 (6H) 30° (rechts) 371 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **bis 1000 N/mm²**.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 136 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M10 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 8,5 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Schaftvierkant | 8 mm |
| DIN | 371 |
| EAN Code | 4050293019254 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com