

Gewindebohrer HSSE-PM TiCN M ISO 2 (6H) 30° (rechts) 376 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **bis 1000 N/mm²**.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



Technische Daten

Produktnummer	1003141 138
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	14 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	376
EAN Code	4050293571837
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com