

Gewindebohrer HSSE TiAlN M ISO 2X (6HX) 0° 371 C für den Einsatz in Guss und kurzspanenden NE-Metallen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in den Materialgruppen NE-Metallen (kurzspanend) und Guss.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Guss und kurzspanenden NE-Metallen



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 155 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M4 |
| Steigung | 0,7 mm |
| Kernlochdurchmesser | 3,3 mm |
| Länge | 63 mm |
| Schaftdurchmesser | 4,5 mm |
| Schaftvierkant | 3,4 mm |
| DIN | 371 |
| EAN Code | 4050293019346 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com