

Gewindebohrer HSSE TiAlN M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den Einsatz in Guss und kurzspanenden NE-Metallen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in den Materialgruppen NE-Metallen (kurzspanend) und Guss.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Guss und kurzspanenden NE-Metallen



Technische Daten

Produktnummer	1003141 164
Gewindeart x Nenndurchmesser	M24
Steigung	3 mm
Kernlochdurchmesser	21 mm
Länge	160 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	376
EAN Code	4050293571233
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com