

Gewindebohrer HSSE TiAlN M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den Einsatz in Guss und kurzspanenden NE-Metallen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in den Materialgruppen NE-Metallen (kurzspanend) und Guss.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Guss und kurzspanenden NE-Metallen



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 162 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M18 |
| Steigung | 2,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 15,5 mm |
| Länge | 125 mm |
| Schaftdurchmesser | 14 mm |
| Schaftvierkant | 11 mm |
| DIN | 376 |
| EAN Code | 4050293571226 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com