HOMMEL
HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE TiN M ISO 2 (6H) 40° (rechts) 371 C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm^2.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 192**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	371
EAN Code	4050293019698
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com