

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 40° (rechts) 371 E für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden bis nahe auf den Grund auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

- mit verstärktem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Gewindeschneiden bis nahe auf Gewindegrund

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014399 110 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M10 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 8,5 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Schaftvierkant | 8 mm |
| DIN | 371 |
| Herstellerteilenummer | 10470973 |
| EAN Code | 4050293019964 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com