

### Gewindebohrer HSSE-PM TiAlN M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 371 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **über 1000 N/mm<sup>2</sup>**.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1003141 217</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M4                 |
| Steigung                     | 0,7 mm             |
| Kernlochdurchmesser          | 3,3 mm             |
| Länge                        | 63 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 4,5 mm             |
| Schaftvierkant               | 3,4 mm             |
| DIN                          | 371                |
| EAN Code                     | 4050293040746      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com