

### Gewindebohrer HSSE-PM TiAlN M ISO 2 (6H) 15° (rechts) 371 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **über 1000 N/mm<sup>2</sup>**.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 216</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M3
Steigung	0,5 mm
Kernlochdurchmesser	2,5 mm
Länge	56 mm
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Schaftvierkant	2,7 mm
DIN	371
EAN Code	4050293040739
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com