

### Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangs- und Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 262</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	8,8 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	7 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	374
EAN Code	4050293020052
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com