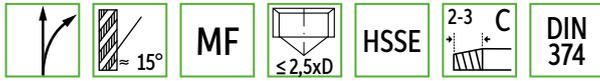


Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 15° (rechts) 374 C für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch** in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie für den Einsatz in Edelstählen



Technische Daten

Produktnummer	1003141 301
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF22
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	20,5 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	374
EAN Code	4050293020328
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com