HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM TiCN MF ISO 2X (6HX) 15° (rechts) 371 C

für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **bis 1000 N/mm²**.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 343**
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF5
Steigung	0,5 mm
Kernlochdurchmesser	4,5 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
EAN Code	4050293581225
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com