

Gewindebohrer HSSE-PM TiCN MF ISO 2X (6HX) 15° (rechts) 371 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **bis 1000 N/mm²**.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 343 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF5 |
| Steigung | 0,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 4,5 mm |
| Länge | 70 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| DIN | 371 |
| EAN Code | 4050293581225 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com