

### Hochleistungs-Gewindebohrer HSSE-PM TiCN MF ISO 2 (6H) 15° (rechts) 374 C für den Einsatz in hochfestem Stahl bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch** in der Materialgruppe hochfester Stahl bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit blanker Schneide und Beschichtung, sorgen für eine hohe Prozesssicherheit bei Spanbruch in langspanenden hochfesten Materialien
- Innenkühlung sorgt für optimalen Spanbruch bei langspanendem Material



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 335</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	10,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	374
EAN Code	4050293058475
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com