

Gewindebohrer HSSE-PM TiCN MF ISO 2X (6HX) 15° (rechts) 371 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **bis 1000 N/mm²**.

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



Technische Daten

Produktnummer	1003141 345
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	7 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
EAN Code	4050293581263
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com