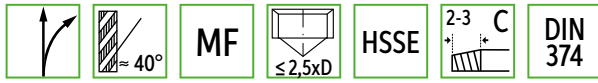


### Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) 374 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1003141 327</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF14               |
| Steigung                     | 1,5 mm             |
| Kernlochdurchmesser          | 12,5 mm            |
| Länge                        | 100 mm             |
| Schaftdurchmesser            | 11 mm              |
| Schaftvierkant               | 9 mm               |
| DIN                          | 374                |
| EAN Code                     | 4050293578607      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com