

Hochleistungs-Gewindebohrer HSSE-PM TiCN MF ISO 2 (6H) 15° (rechts) 374 C für den Einsatz in hochfestem Stahl bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch** in der Materialgruppe hochfester Stahl bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit blanker Schneide und Beschichtung, sorgen für eine hohe Prozesssicherheit bei Spanbruch in langspanenden hochfesten Materialien
- Innenkühlung sorgt für optimalen Spanbruch bei langspanendem Material



Technische Daten

Produktnummer	1003141 340
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF24
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	22,5 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	374
EAN Code	4050293058529
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com