

# **PRODUKTDATENBLATT**

## Gewindebohrer HSSE-PM Carbo M ISO 2 (6H) 0° 371 B

für den Einsatz in NE-Metalle











ATORN

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.



#### Ausführung

■ Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vortoil

- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

### **Technische Daten**

Produktnummer	1003141 357
Gewindeart x Nenndurchmesser	M4
Steigung	0,7 mm
Kernlochdurchmesser	3,3 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	10483119
EAN Code	4050293582246
Statistische Warennummer	82074010

