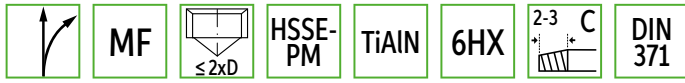


### Gewindebohrer HSSE-PM TiAlN MF ISO 2X (6HX) 10° (rechts) 371 C für den Einsatz in Titan- und Nickellegierung



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe Titan- und Nickellegierung **bis 1000 N/mm<sup>2</sup>**.

#### Ausführung

- mit überlaufendem Schaft

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung für den Einsatz Titan- und Nickellegierungen



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 350</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF6
Steigung	0,75 mm
Kernlochdurchmesser	5,2 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
EAN Code	4050293581324
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com