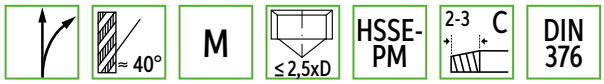
HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE-PM Carbo M ISO 2 (6H) 40° (rechts) 376 C

für den Einsatz in NE-Metalle



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 396**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	14 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	376
EAN Code	4050293581812
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com